

STANZFORMENBAU OPTIONEN

	MAKRO	FUNKTION
STANZFORM		
	STALL STHZR	Setzen von Luftlöcher für Stanzformen und Ausbrechbretter. Setzen von Holzformat und Löcher für Tiegelzähler und Resy-Schablone.
EASYSET		
	STES STES1 STTA	Aufruf von Holzformat und EASYSET + Clipping. Erstellung von Holzformat + EASYSET + versch.Centerlinien Linientyp ändern.
ROTATIONS- STANZFORMEN		
	SCRAPA SCRAPV SCRAPH LOTL LOTP DCR REBR	Auto. Konstruktion horiz. und vertik. Trennmesser. Auto. Konstruktion vertikaler Trennmesser. Auto. Konstruktion horizontaler Trennmesser. Auto. Setzen von Lotlinien auf einer Linie. Auto. Setzen von Lotlinien auf einer Linie (durch Punkten). Erstellung einer Doppellinie. Brückenanzahl ändern.
UNTERES AUSBRECHBRETT		
	AUBS AUBS1 EC04081 EC04061 EC04071 EC0101 EC0101W	Befestigungslöcher für Haltestangen mit Versatz. Befestigungslöcher für Haltestangen ohne Versatz. Befestigungslöcher für Klemmbacken. Trennmesser-Schlitz. Einkerbung für Zentrieranschlag. Innere Öffnungen für schwierige auszubrechende Abfälle. wie EC0101 aber ohne X-Versatz und Y-Versatz.
OBERES AUSBRECHBRETT		
	AOHOLZ AOINIT AOLIN AOSET AOCOPY AOCLEAR	Setzen von Holzformat mit U-Form Centerline. Setzen von oberen Ausbrechbrett-Stiften. Automatisches Erstellen von Stift-Bohrungen. Freies Setzen von Stiften auf erzeugten Hilfskonturen. Kontur und Stiftbohrungen kopieren. Konstruktionlinien löschen.
GREIFERRAND ABTRENN- VORRICHTUNGEN		
	AVVT AVHT EE01011 EE01011W	Herstellung eines oberen Abschlagbretts / vorderer Teil Herstellung eines oberen Abschlagbretts / hinterer Teil Herstellung der Greiferrandabtrennvorrichtung Herstellung der Greiferrandabtrennvorrichtung links und rechts Verstärkung

stall

Dieses Makro erzeugt Luftlöcher für Stanzformen und Ausbrechbretter. Zuerst werden Konstruktionshilfslinien im Abstand von 150 mm vertikal, ausgehend vom Holzrahmen erzeugt, entlang denen die Luftlöcher angebracht werden (H).

Linien-Typ

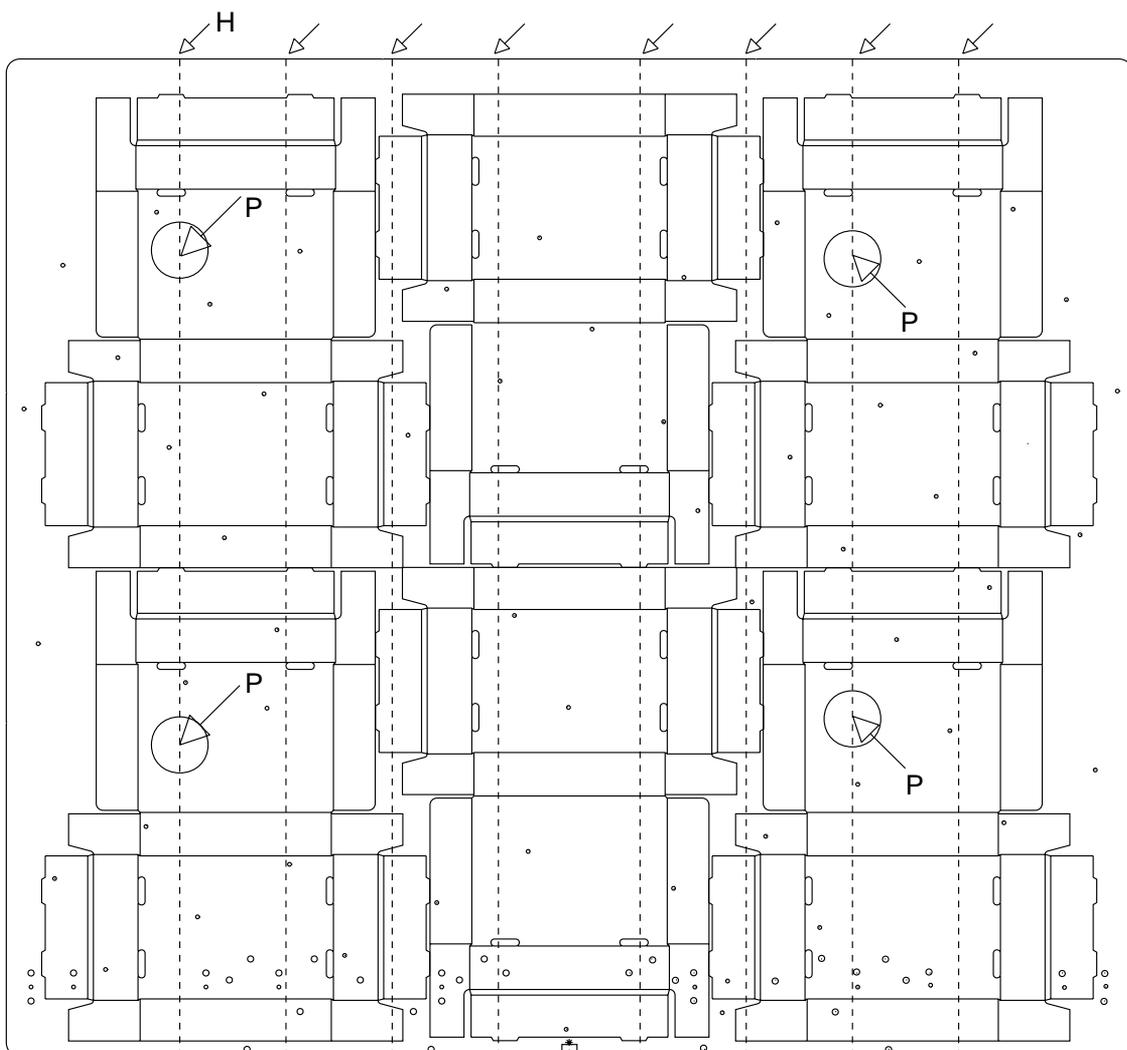
Wählen Sie den gewünschten Linientyp.

Radius (40)

Bestätigung des vorgegebenen Radius oder individuelle Eingabe.

Zentrum

Klicken Sie das Zentrum des gewünschten Luftloch an. (P)



sthzr

Dieses Makro erzeugt das Holzformat und Löcher für Tiegelzähler und Resy-Schablone.

Holzformat X *Geben Sie die gewünschte Größe ein*

Das errechnete X-Außenmaß wird berechnet angezeigt

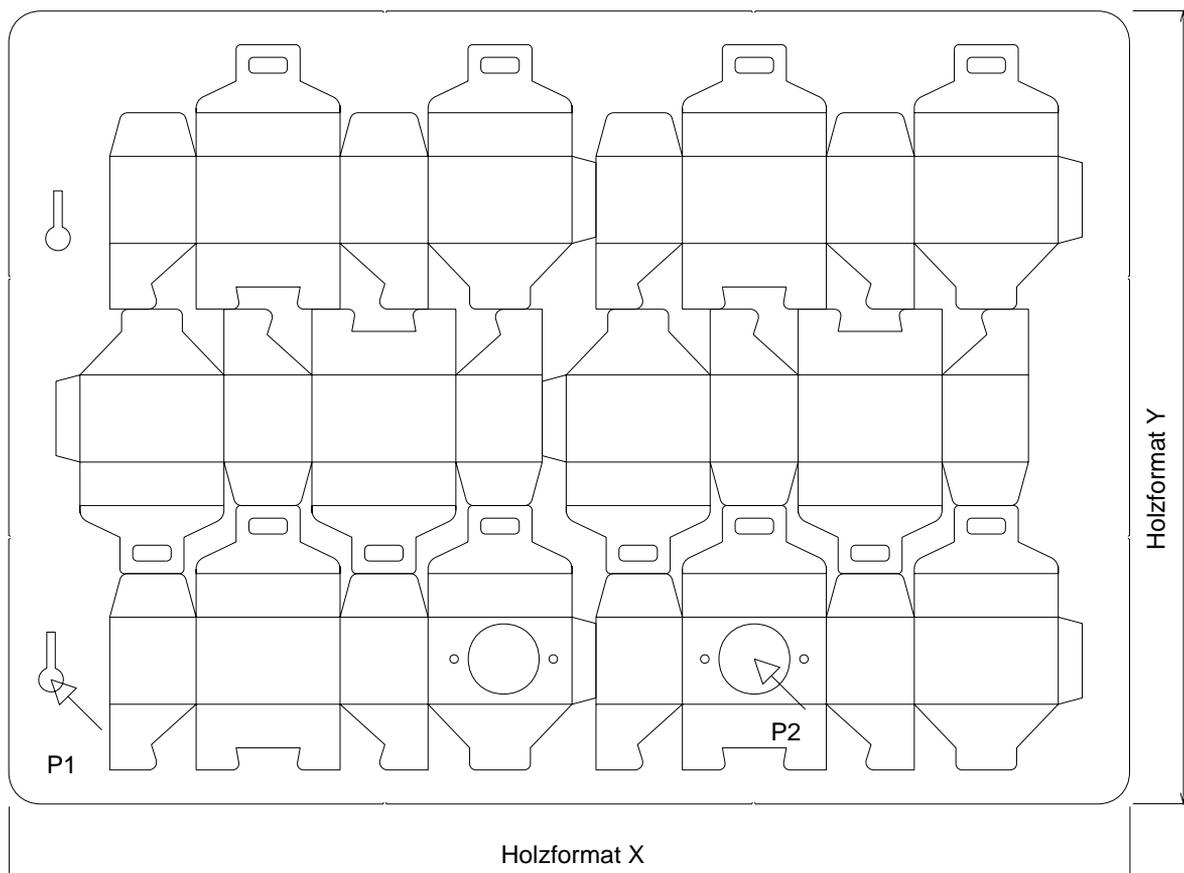
Holzformat Y *Geben Sie die gewünschte Größe ein*

Das errechnete Y-Außenmaß wird berechnet angezeigt

Tiegelzaehler-Loch:Zentrum *Klicken Sie einen Punkt an (P1)*

Resy-Schablone-Loch:Zentrum *Klicken Sie einen Punkt an (P2)*

Winkel (0) *Wählen Sie den Winkel*



stes

Mit diesem Makro können Sie Holzformat mit gewünschten Abständen und Easysset mit Clipping für das vorgegebene Holzformat aufrufen

☞ Dieses Makro ist als Standard aufzurufen

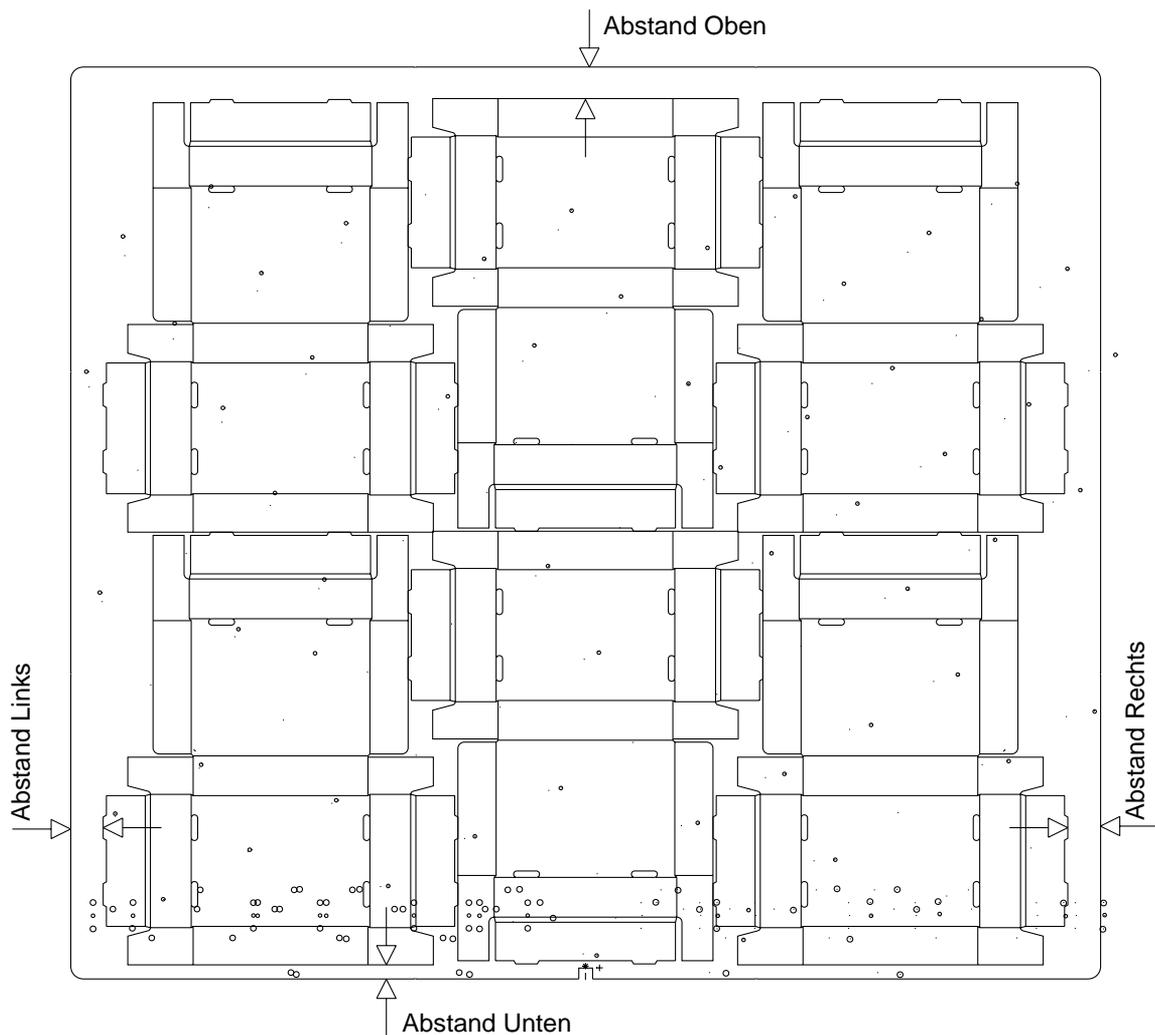
Abstand Links (50)

Abstand Rechts (50)

Bestätigung der vorgegebenen Werte oder individuelle Vorgabe.

Abstand Oben (50)

Abstand Unten (22)



stes1

Dieses Makro erstellt Holzformat, Easysset und verschiedene Centerline-Typen

S Dieses Makro ist als Standard aufzurufen

Radius R1 (2.65)

Radius R2 (4.3)

Wollen Sie Holzformat (JA) *Bestätigung der vorgegebenen Daten oder individuelle Eingabe.*

Abstand Links (50)

Abstand Rechts (50)

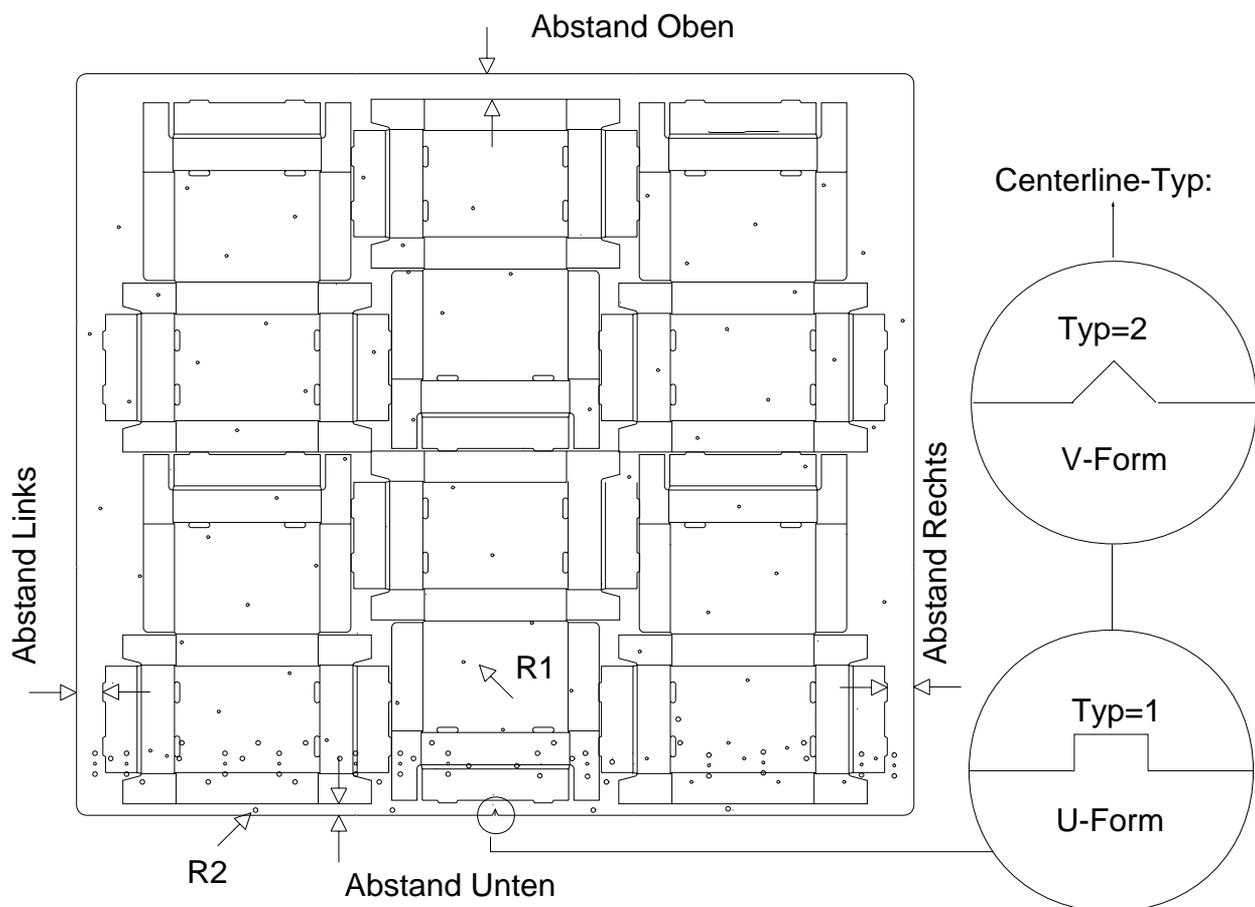
Abstand Oben (50)

Abstand Unten (22)

CenterLine -Typ:

Geben Sie den gewünschten Centerlinientyp an

U-Form=1,V-Form=2



stta

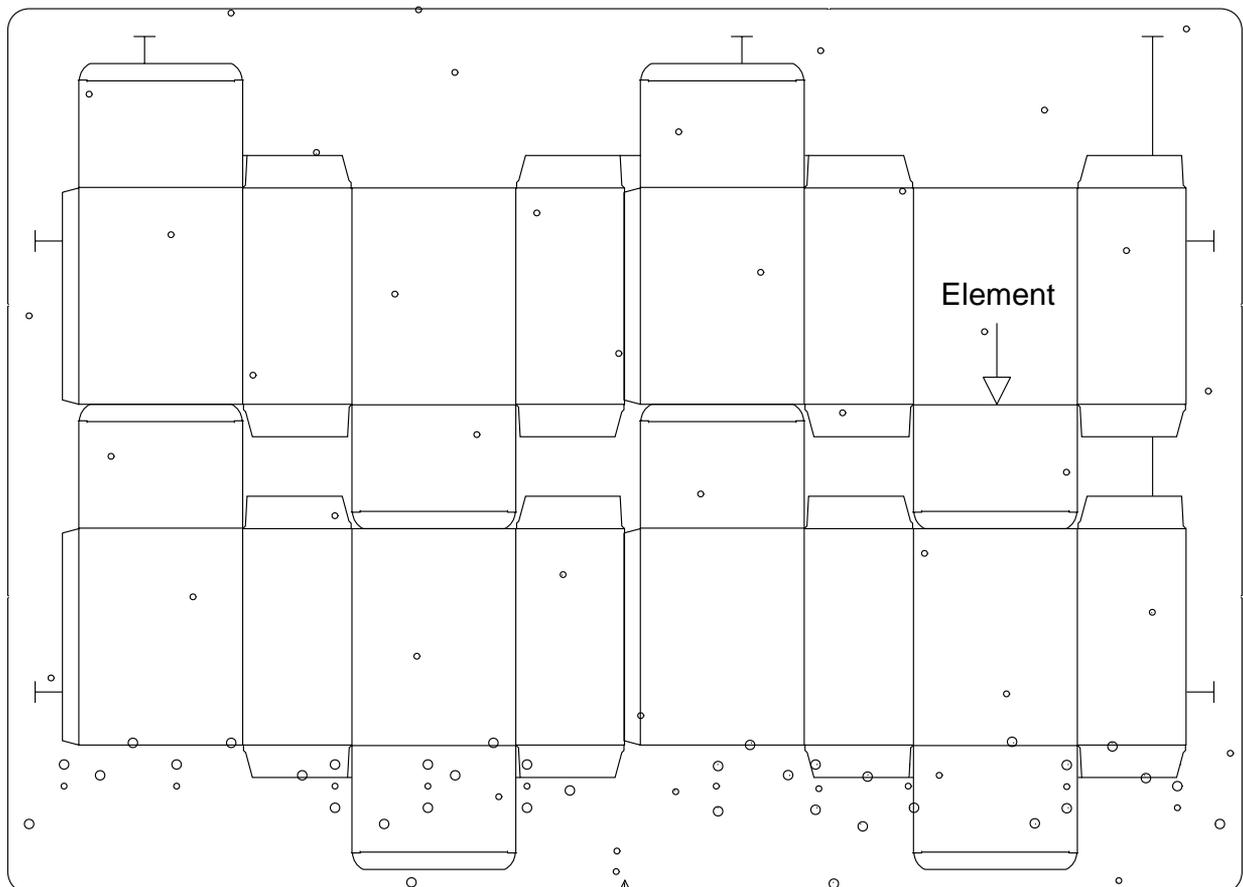
Dieses Makro ändert einen vorhandenen Linientyp in einen gewünschten Linientyp. Es findet häufig nach Easysset Anwendung.

Typ ?

Definieren Sie den gewünschten Linientyp.

Element

Klicken Sie das zu ändernde Element an



scrapa

Makro für die automatische Konstruktion von horizontalen und vertikalen Trennmessern

Für die horizontalen Trennmesser ist die Sektion /TRENN/TRENN/ und für die vertikalen die Sektion /TRENN/TRENN 1/ vorgesehen.

Die Länge der Trennmesser beträgt 25 mm. Der Abstand zwischen den Trennmessern wird ermittelt, beträgt jedoch mindestens 80 mm.

Beispiel

Trennmesser-Laenge Links + Rechts (25)

Trennmesser Laenge-Unten (25)

Trennmesser Laenge-Oben (25)

Design - Hoehe: 1389

Trennmesser-Anzahl-Vertikal : 18

Trennmesser-Abstand-Vertikal: 81,71

OK : (Ja)

Die Abfragen erscheinen in einem kleinen Fenster am Bildschirm.

Bestätigung des berechneten vertikalen Abstandes oder individuelle Vorgabe.

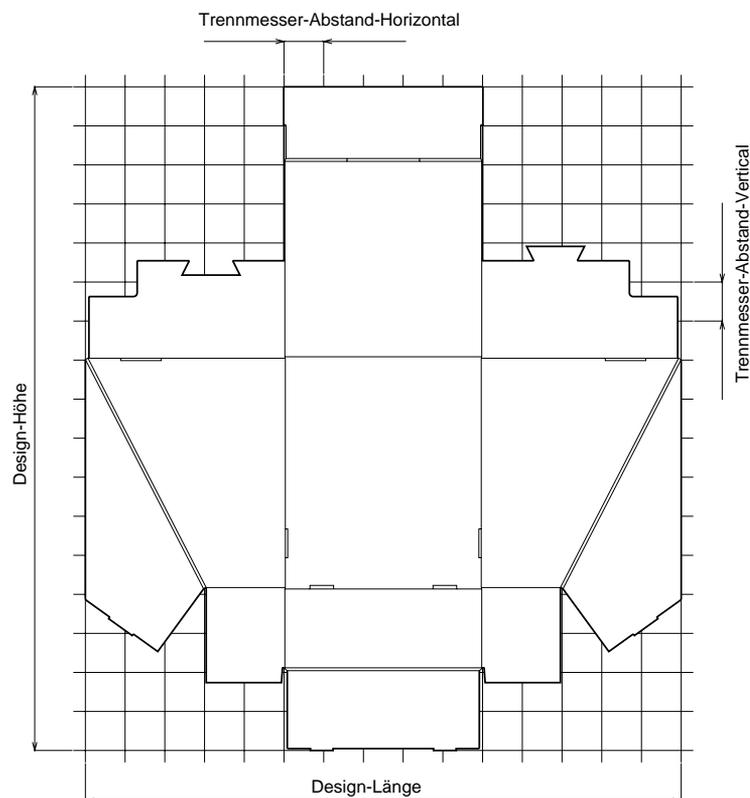
Design - Laenge: 1234,69

Trennmesser-Anzahl-Horizontal : 16

Trennmesser-Abstand-Horizontal: 82,31

OK : (Ja)

Bestätigung des berechneten horizontalen Abstandes oder individuelle Vorgabe.



scrapv

Makro für die automatische Herstellung von **vertikalen Trennmessern**.

Durch Punkteingabe definiert man den Durchgangspunkt der vertikalen Trennmesser.

Die Länge der Trennmesser beträgt 25 mm. Der Abstand zwischen den Trennmessern wird ermittelt, beträgt jedoch mindestens 80 mm.

Abschließend werden die nicht benötigten Trennmesser durch die Definition eines Rahmens gelöscht.

Abstand-Vertikal Oben (25)
Abstand-Vertikal Unten (25)

*Bestätigen oder Abstand ändern.
Bestätigen oder Abstand ändern.*

Trennmes. Vertikal Punkt
Nächst. Punkt

*Klicken Sie einen Punkt (P1) an.
Klicken Sie einen Punkt (P2) an.*

Die Abfragen erscheinen in einem kleinen Fenster am Bildschirm.

Nächst. Punkt

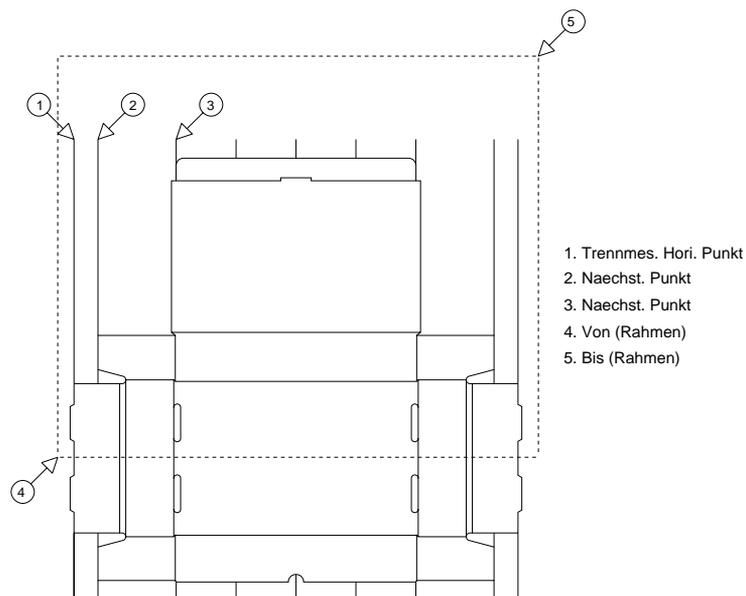
Klicken Sie einen Punkt (P3) an.

Die Abfragen erscheinen in einem kleinen Fenster am Bildschirm.

Von (Rahmen)
Bis (Rahmen)

Definieren Sie einen Rahmen um die ungewünschten Trennmesser zu löschen

Klicken Sie die mittlere Taste, um die richtige Konstruktion zu bekommen.



scrapp

Makro für die automatische Erstellung von **horizontalen Trennmessern**

Durch Punkteingabe definiert man den Durchgangspunkt der horizontalen Trennmesser.

Die Länge der Trennmesser beträgt 25 mm. Der Abstand zwischen den Trennmessern wird ermittelt, beträgt jedoch mindestens 80 mm.

Abschließend werden die nicht benötigten Trennmesser durch die Definition eines Rahmens gelöscht.

**Abstand-Horizontal
Links + Rechts (25)**

Bestätigen oder Abstand verändern

**Trennmes. Horizontal Punkt
Naechst. Punkt**

*Klicken Sie einen Punkt (P1) an.
Klicken Sie einen Punkt (P2) an.*

*Die Abfragen erscheinen in einem
kleinen Fenster am Bildschirm.*

Naechst. Punkt

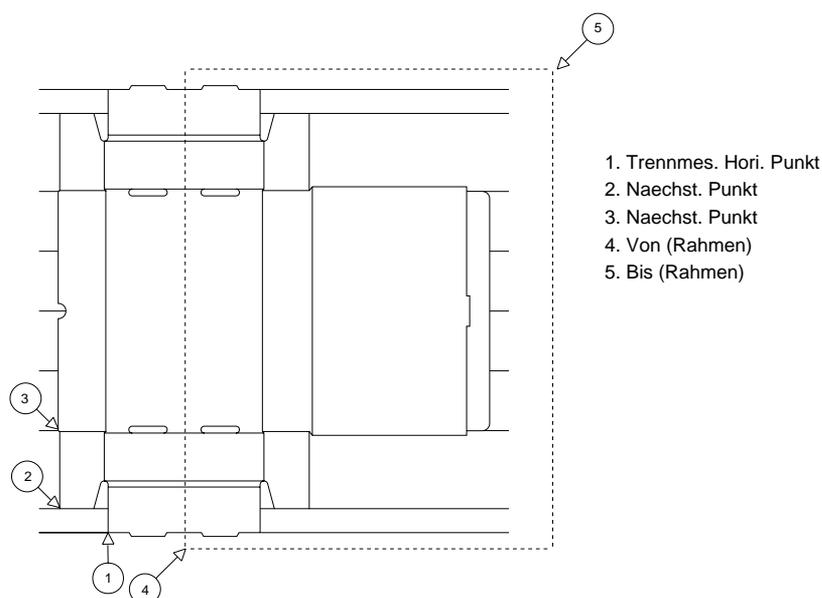
Klicken Sie einen Punkt (P3) an.

*Die Abfragen erscheinen in einem
kleinen Fenster am Bildschirm.*

**Von (Rahmen)
Bis (Rahmen)**

*Definieren Sie einen Rahmen um die
ungewünschten Trennmesser zu löschen*

**Klicken Sie die mittlere Taste,
um die richtige Konstruktion
zu bekommen.**



lotl

Für eine gerade Linie werden die Lotlinien automatisch gesetzt.

Beim Anklicken des Startpunktes der ausgewählten Linie, d.h. bei Vertikalen unten, bei Horizontalen links, werden die Lotlinien senkrecht auf der Linie platziert.

Beim Anklicken des Endpunktes einer Linie, d.h. bei Vertikalen oben, bei Horizontalen rechts, werden die Trennmesser gespiegelt angebracht.

Beispiel

Länge-Linie: 502,56
Linie
Linientyp

Klicken Sie die Linie an.

Geben Sie den gewünschten Linientyp an.

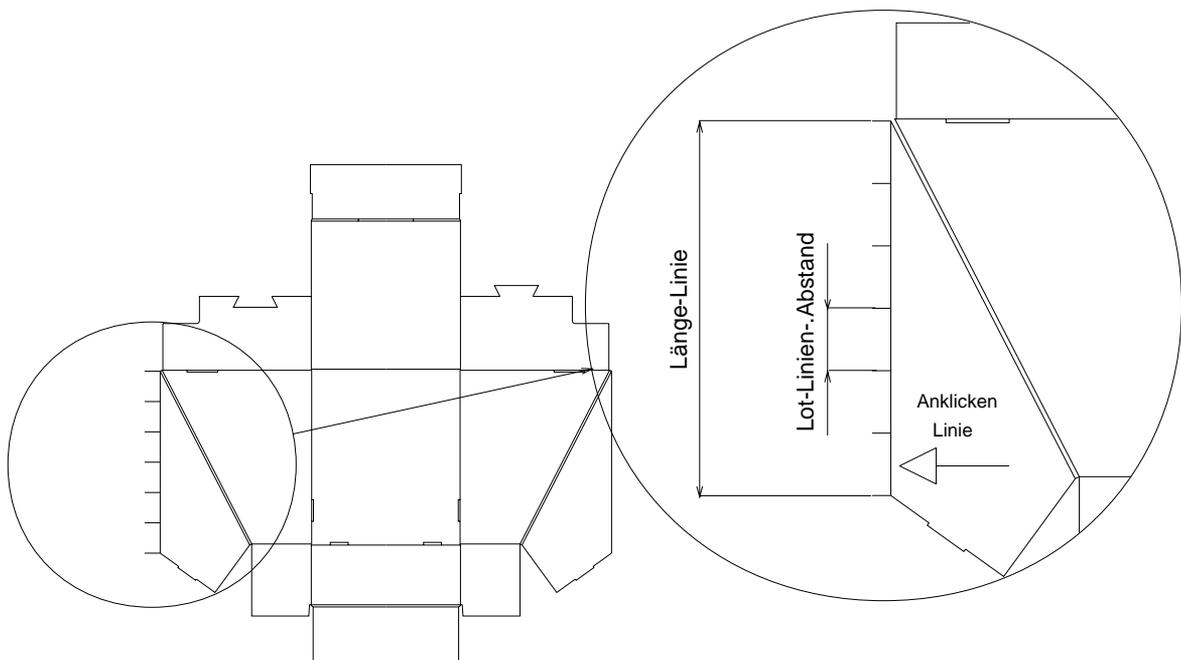
Die Abfragen erscheinen in einem kleinen Fenster am Bildschirm.

Abstand zwischen
Lot-Linien : 50

Lot-Linien-Anzahl : 11
Lot-Linien-Abstand : 50,26

*Bestätigung des berechneten Abstandes
oder individuelle Vorgabe*

OK: (JA)



lotp

Mit diesem Makro erreichen Sie den gleichen Effekt wie mit dem Makro LOTL.
Hier wird die Linie durch zwei Punkte bestimmt.

Laenge-Lot-Linie : 20

**Von
Bis**

Klicken Sie Punkt 1 (P1) an.

Klicken Sie Punkt 1 (P2) an.

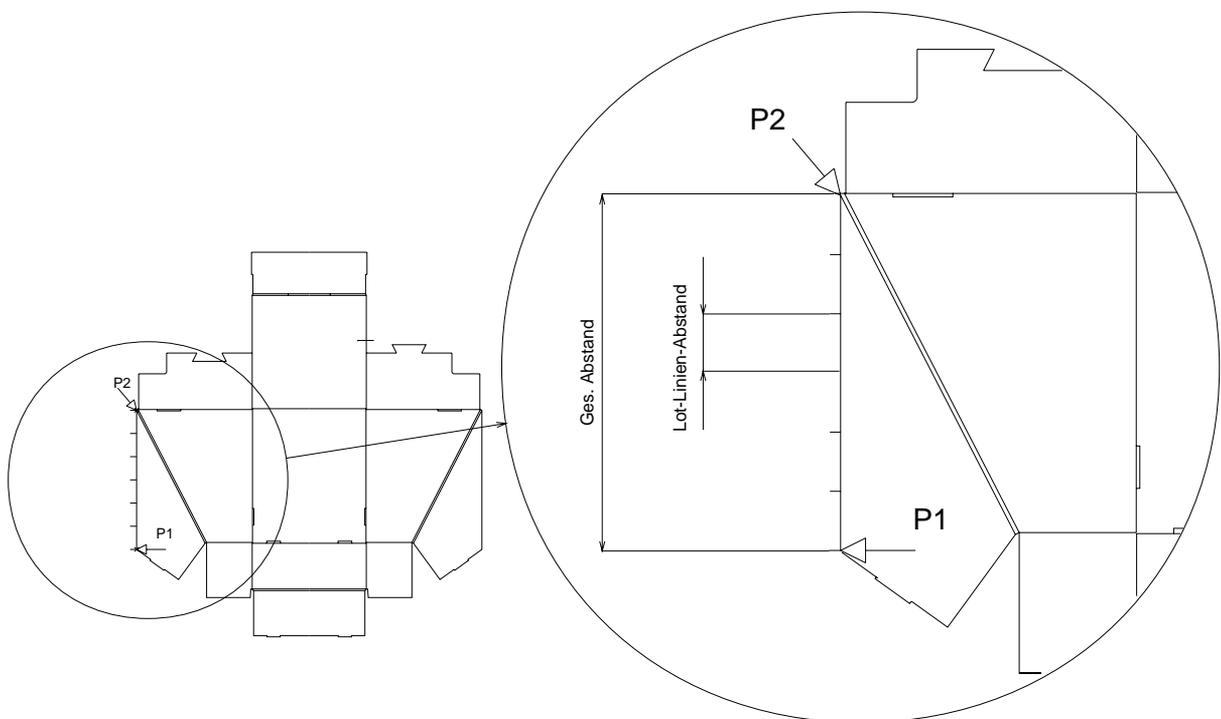
**Linientyp:
Abstand zwischen Lot-Linien:**

*Die Abfragen in einem kleinen
Fenster am Bildschirm.*

**Laenge der gesamten Linie: 502,56
Lot-Linien-Anzahl : 7
Lot-Linien-Abstand: 83,76**

*Bestätigung des berechneten
Abstandes oder individuelle Vorgabe*

OK : (Ja)



dcr

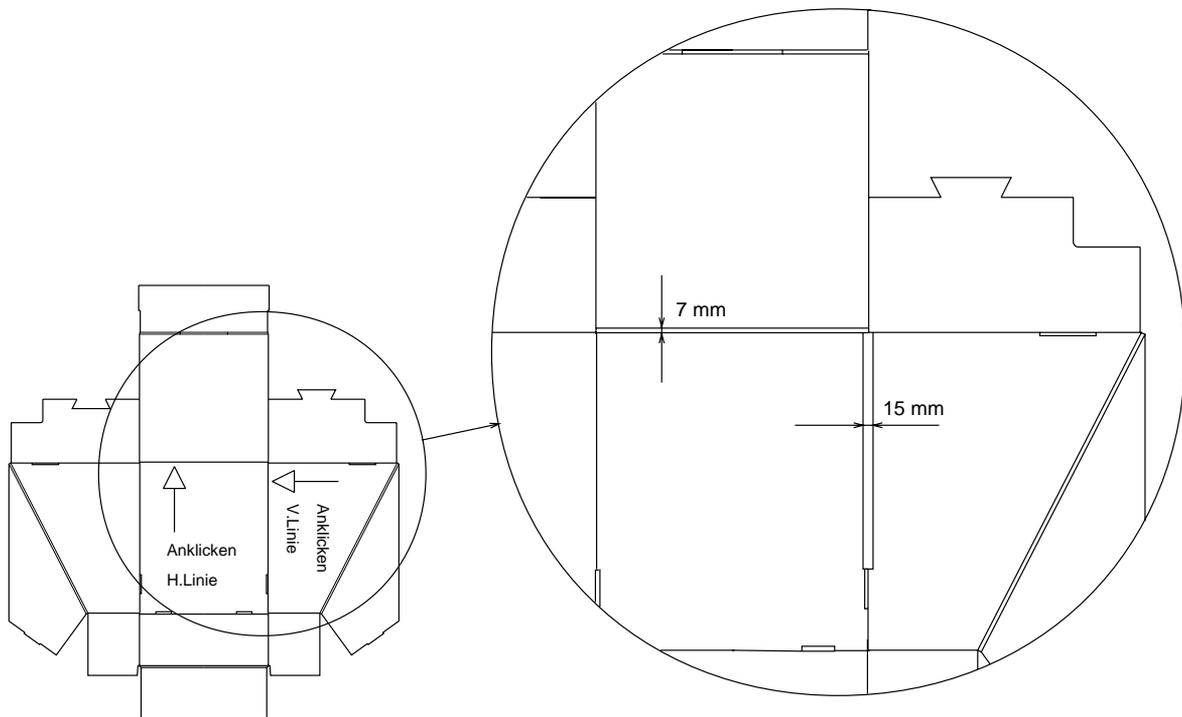
Durch Anklicken einer Linie wird eine **Doppellinie** mit den gleichen Linienattributen erzeugt.

Die ausgewählte Linie wird anschließend gelöscht.

Bei horizontalen Linien beträgt der Abstand 7 mm, bei vertikalen 15 mm.

Name der Sektion *Geben Sie den entsprechenden Sektionsnamen ein (Untersektion).*

Element *Bestimmen Sie die Linie.*



rebr

Mit diesem Makro kann der Anwender die vom System vorgegebene **Brückenanzahl ändern**. Die Brückenanzahl kann für ein beliebiges Liniensegment festgelegt werden.

Dieses Makro findet vor allem Anwendung nach dem vollautomatischen Setzen von Trennmessern (mittels Makro SCRAPA).

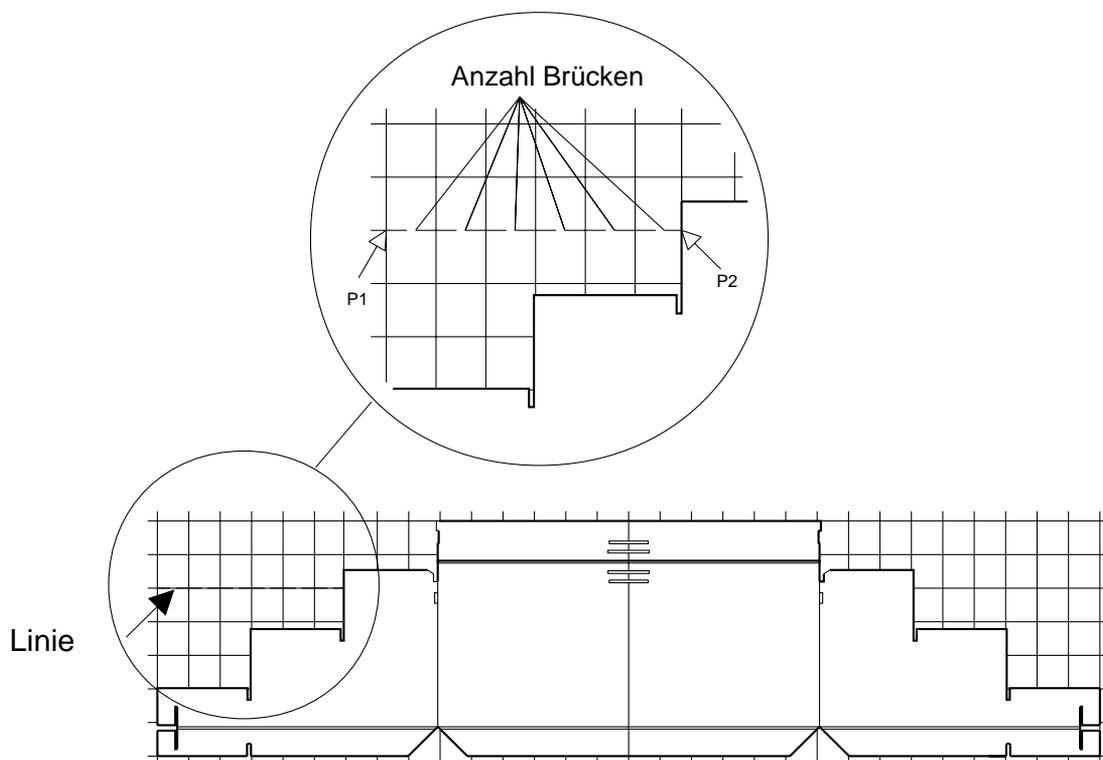
Linie *Klicken Sie die gewünschte Linie an.*

Von *Klicken Sie den Anfangspunkt des Segmentes an (P1).*

Bis *Klicken Sie den Endpunkt des Segmentes an (P2).*

Anzahl Bruecken *Geben Sie die gewünschte Brückenanzahl ein.*

Laenge Bruecken *Geben Sie die gewünschte Brückenlänge ein.*



aus

Dieses Makro erzeugt Befestigungslöcher für Verstärkungsstangen für das untere Ausbrechbrett. Voraussetzung ist, daß zuvor Trennmesser gesetzt worden sind und die Ausbrechvorrichtung bereits existiert.

Radius (2,65)

Bestätigung des vorgegebenen Radius oder individuelle Eingabe

Durchgangspunkt

Vertikale Position (VP)

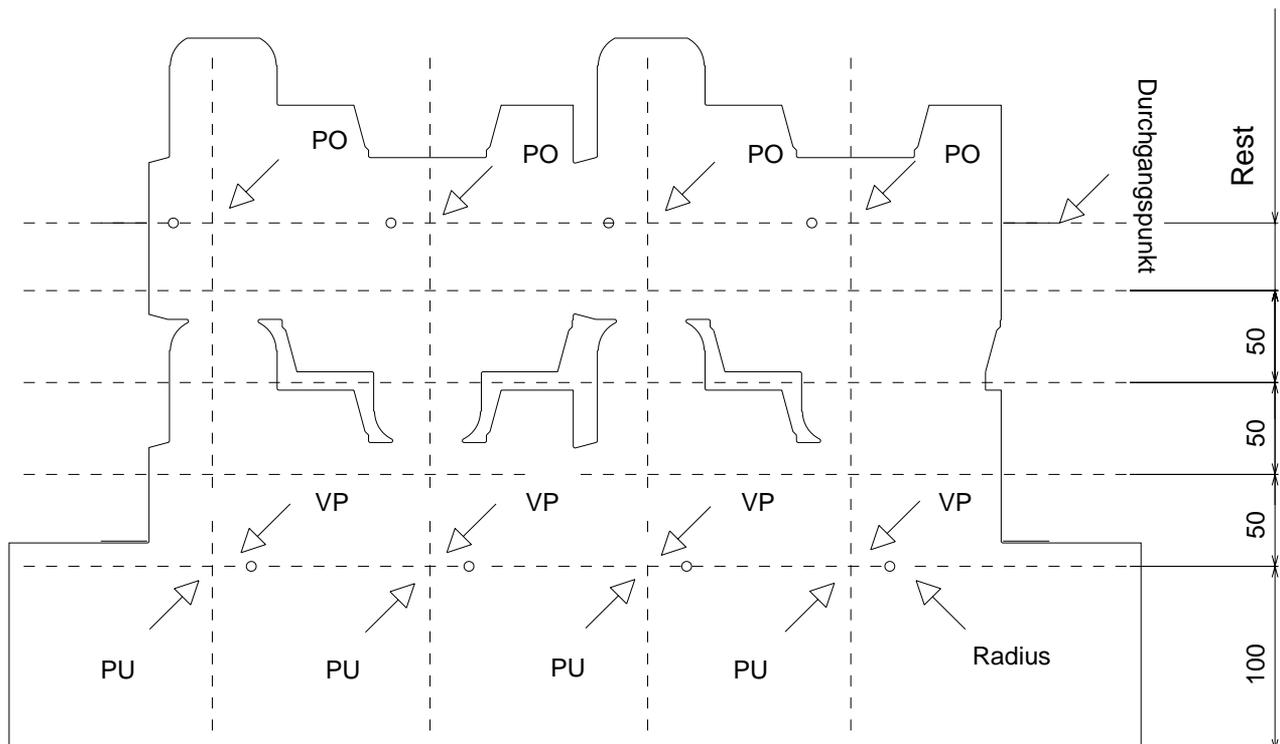
Klicken Sie die gewünschte Position an.

Position obere Löcher (PO)

Klicken Sie die gewünschte Position an. Die obere Löcher sind um 21 mm nach links versetzt.

Position untere Löcher (PU)

Klicken Sie die gewünschte Position an. Die untere Löcher sind um 21 mm nach rechts versetzt.



abs1

Dieses Makro erzeugt Befestigungslöcher für Verstärkungsstangen für das untere Ausbrechbrett ohne Versatz. Voraussetzung ist, daß zuvor Trennmesser gesetzt worden sind und die Ausbrechvorrichtung bereits existiert.

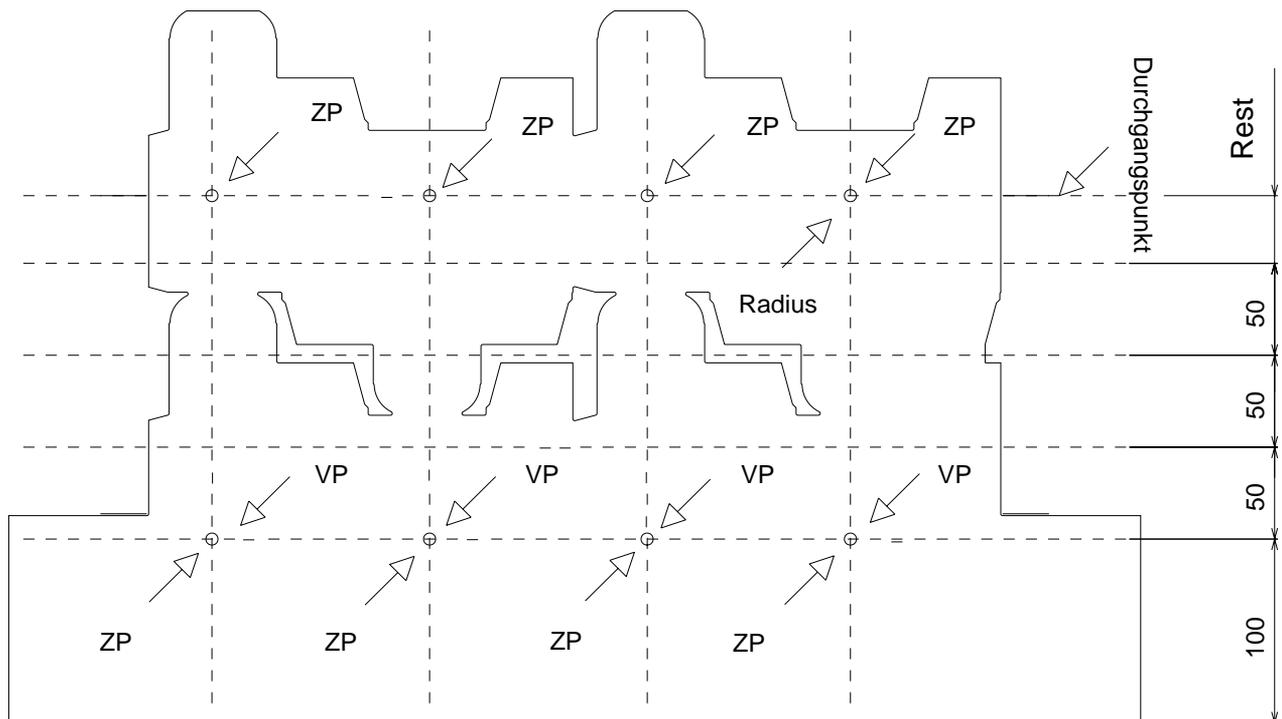
Radius (2,65)

Bestätigung des vorgegebenen Radius oder individuelle Eingabe

Durchgangspunkt

Klicken Sie die gewünschte Position an.

Vertikale Position

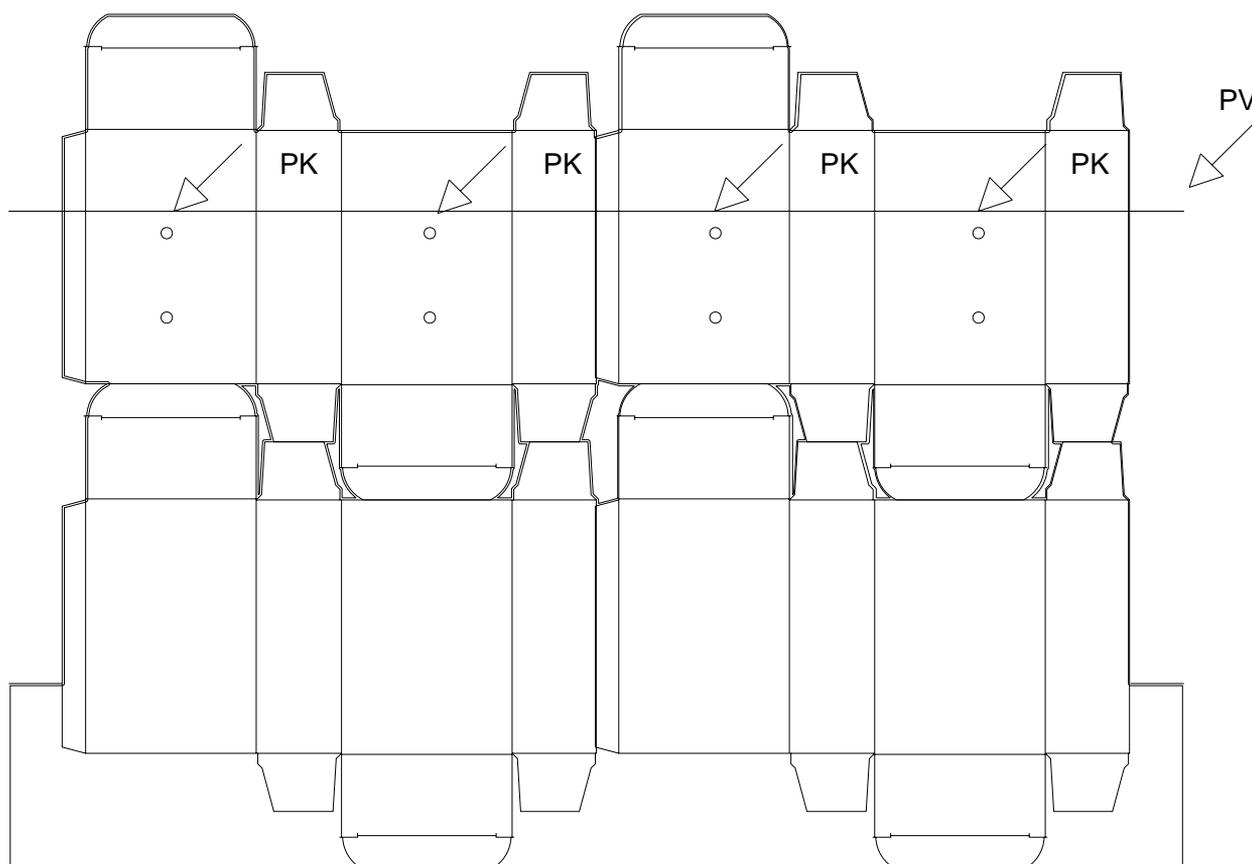


ec04081

Dieses Makro erzeugt Befestigungslöcher für Klemmbacken für das untere Ausbrechbrett.

Position-Von *Klicken Sie den gewünschten Durchgangspunkt der horizontalen Hilfslinie an (PV).*

Position *Klicken Sie den Bezugspunkt für die Klemmbacken an (PK).*



ec04061

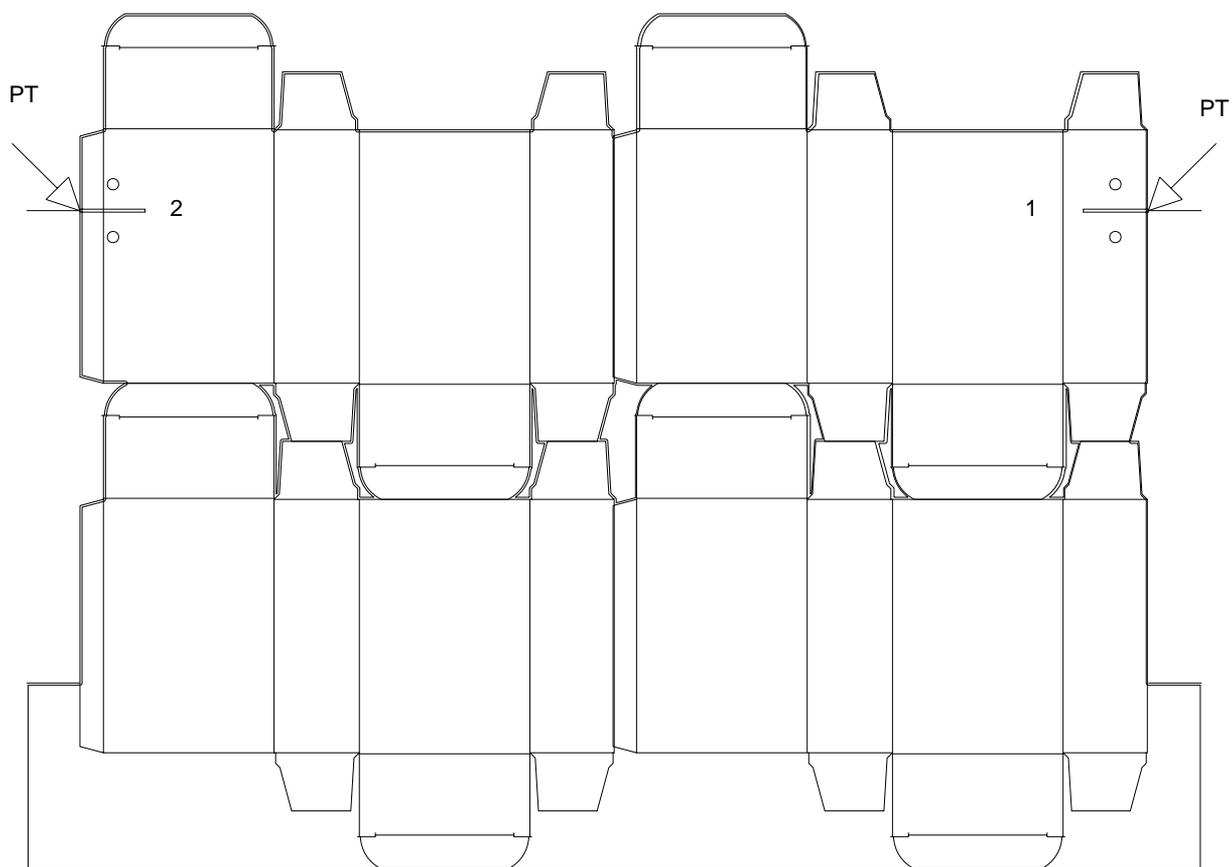
Dieses Makro erzeugt einen Schlitz für zusätzliche Trennmesser bei der unteren Ausbrechform.

Position

Klicken Sie die Trennmesser-Position an (PT).

Links=1, Rechts=2

Geben Sie die Nummer der gewünschten Position an.

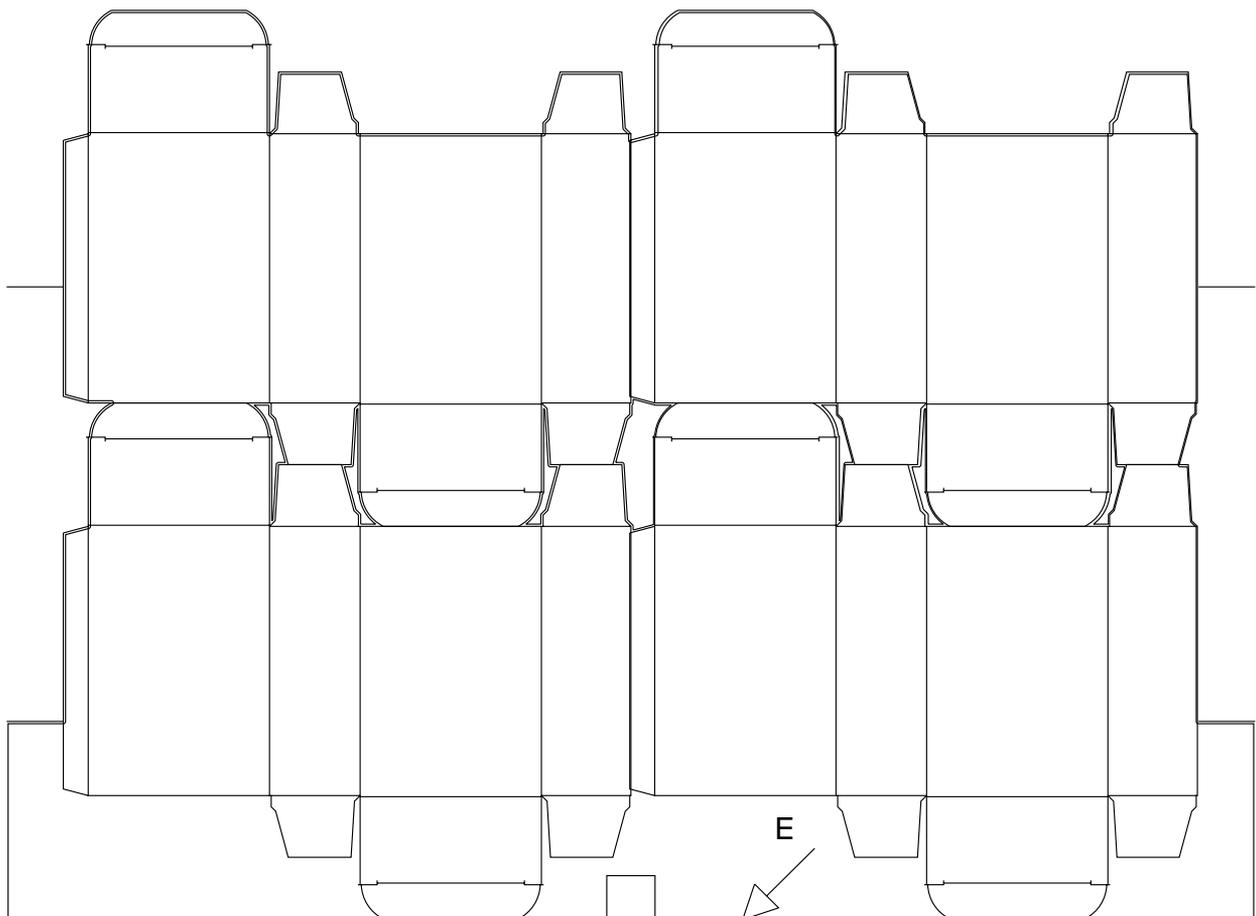


ec04071

Dieses Makro erzeugt, durch Anklicken eines Elements, eine U-Form im Zentrum.

Element

Klicken Sie das gewünschte Element an (E).



ec0101

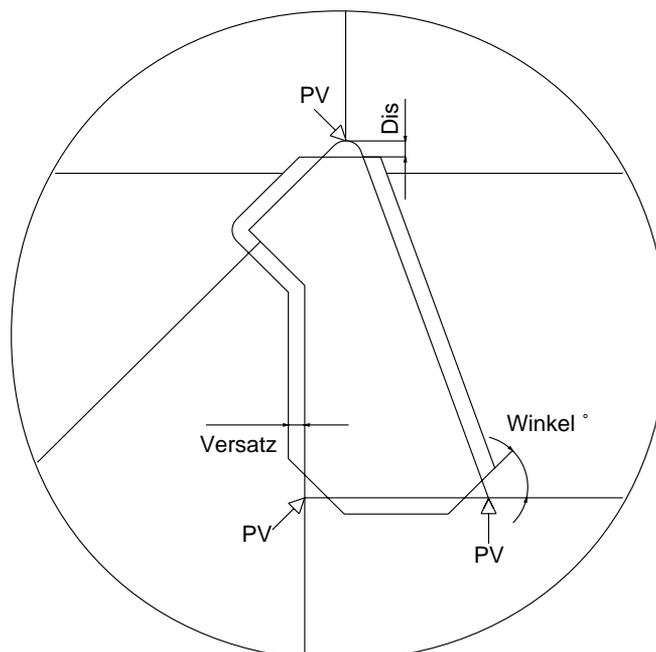
Makro für innere Öffnungen (für schwierig auszubrechende Abfälle)

Die innere Öffnungen sind 1,5-2 mm größer als der jeweilige Abfall. Die Ecken sowie die Enden der Öffnungen sind kürzer als die Abfälle und verhindern, daß dieselben durch die Öffnungen zurück, bzw. wieder nach oben gezogen werden.

X-Versatz	<i>Geben Sie den X-Versatz ein (Messen der gesamten Breite eines Nutzens durch Esc/Return Messen hor. Abstand)</i>
Y-Versatz	<i>Geben Sie den Y-Versatz ein (Messen der gesamten Höhe eines Nutzens durch Esc/Return Messen vert.. Abstand)</i>
Verzatz	<i>Geben Sie den Abstand zwischen den Schnittlinien und den Ausbrechlinien ein.</i>
Name der Sektion	<i>Geben Sie einen Sektionsnamen ein</i>
Bildschirm-Auschnitt l.u.	<i>Definieren Sie mit dem Rahmen den gewünschten Konstruktionsauschnitt.</i>
Bildschirm-Auschnitt r.o.	
Position (PV)	
Dis (2)	<i>Bestätigung oder individuelle Vorgabe</i>
Winkel (0)	
Laenge der Konstrukt.-Linie (auto)	<i>Mittlere Maustaste drücken.</i>
Spalten X	<i>Geben Sie ein, wie oft die gelegten Konturen in X-Richtung wiederholt werden sollen;</i>
Reihen Y	<i>ebenso in Y-Richtung</i>

ec0101w

Genau wie EC0101 nur ohne X- und Y-Abfragen
Substandard EC01S



aoholz

Dieses Makro erzeugt das Holzformat für das obere Ausbrechbrett mit Centerline in U-Form.

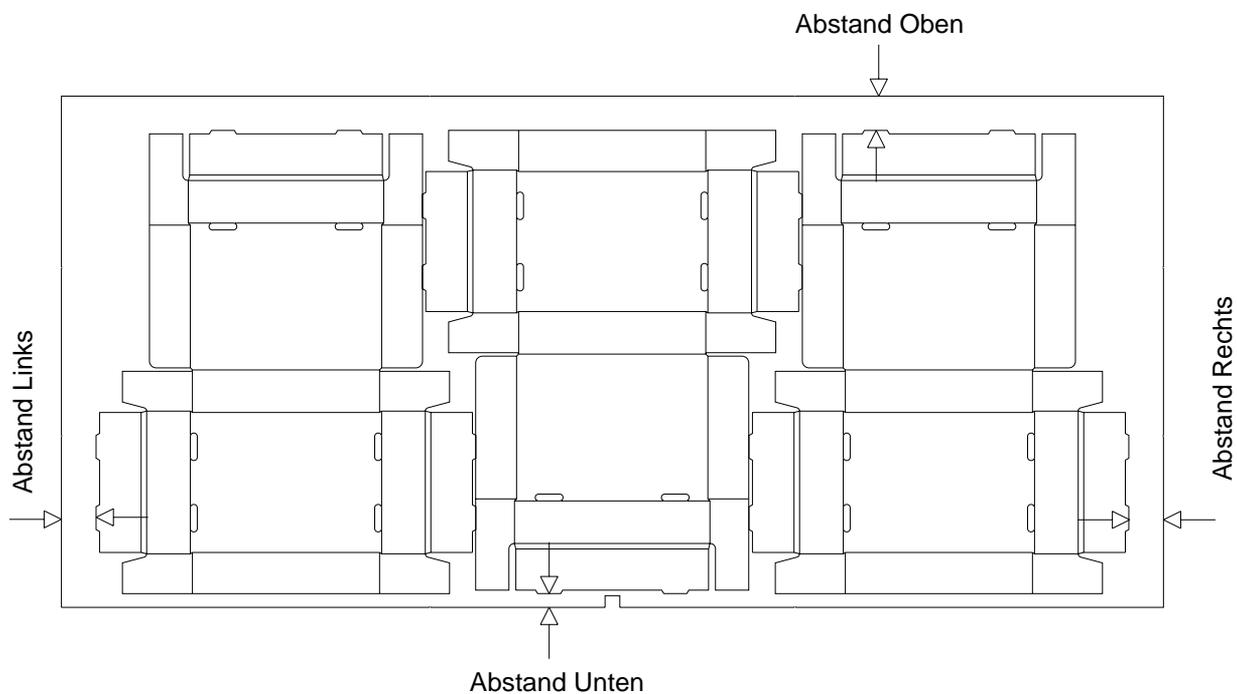
Abstand Links (50)

Abstand Rechts (50)

Abstand Oben (50)

Abstand Unten (20)

*Bestätigung der vorgegebenen Daten
oder individuelle Vorgabe.*



ainit

Dieses Makro ermöglicht das Setzen von oberen Ausbrechbrett-Stiften (5 mm und 2,5 mm).

Es werden drei Konturen erzeugt (1,2,3).

Die Kontur 3 dient für das Setzen von 5 mm Stift-Bohrungen.

Die Kontur 2 ist vorgesehen für das Setzen von 2,5 mm Stift-Bohrungen (siehe Makro AOSET).

Bildschirm-Ausschnitt l.u.

Bildschirm-Ausschnitt r.o.

Definieren Sie mit dem Rahmen den gewünschten Konstruktionsausschnitt.

Typ1=Rand-Abstand 2,5 mm

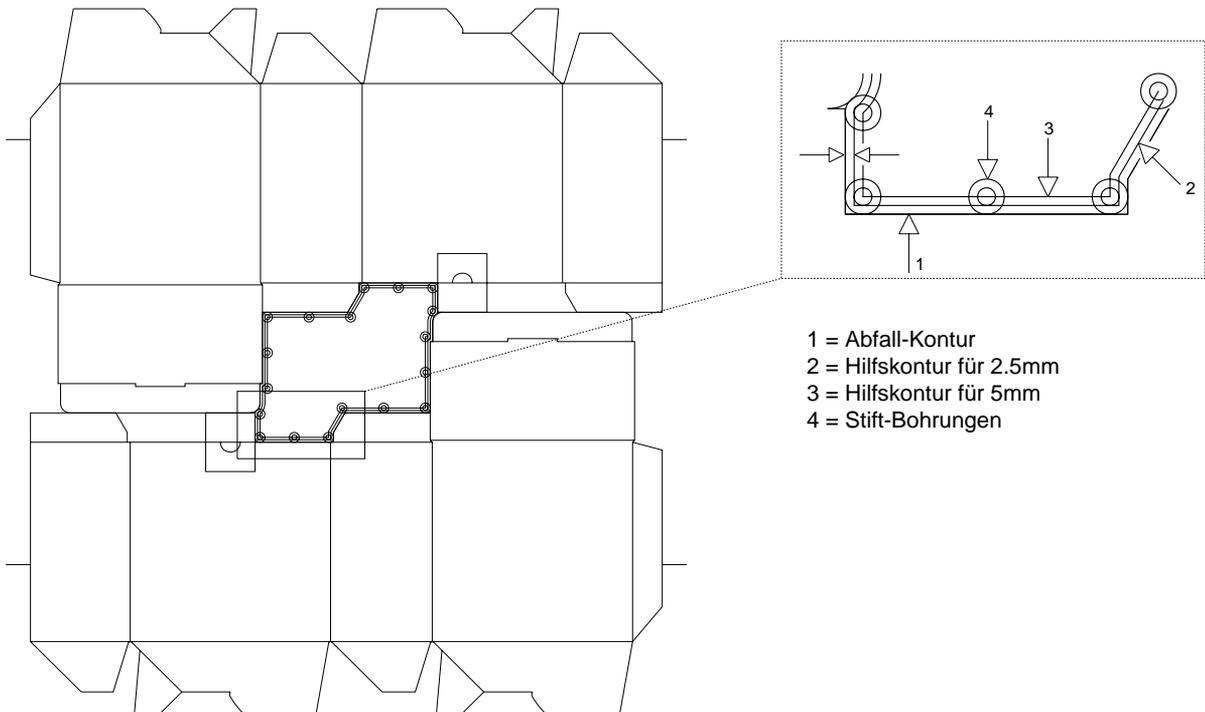
Typ2=Rand-Abstand 5 mm

Geben Sie den gewünschten Abstand an.

Typ:1,2:

Zentrum

Klicken Sie das gewünschte Zentrum an.



- 1 = Abfall-Kontur
- 2 = Hilfskontur für 2.5mm
- 3 = Hilfskontur für 5mm
- 4 = Stift-Bohrungen

aolin

Dieses Makro ermöglicht das automatische Erstellen von Stift-Bohrungen.

Durch Anklicken einer Kontur-Linie werden automatisch 2,5 oder 5 mm Stift-Bohrungen mit einem definierbaren Abstand erzeugt.

Linie

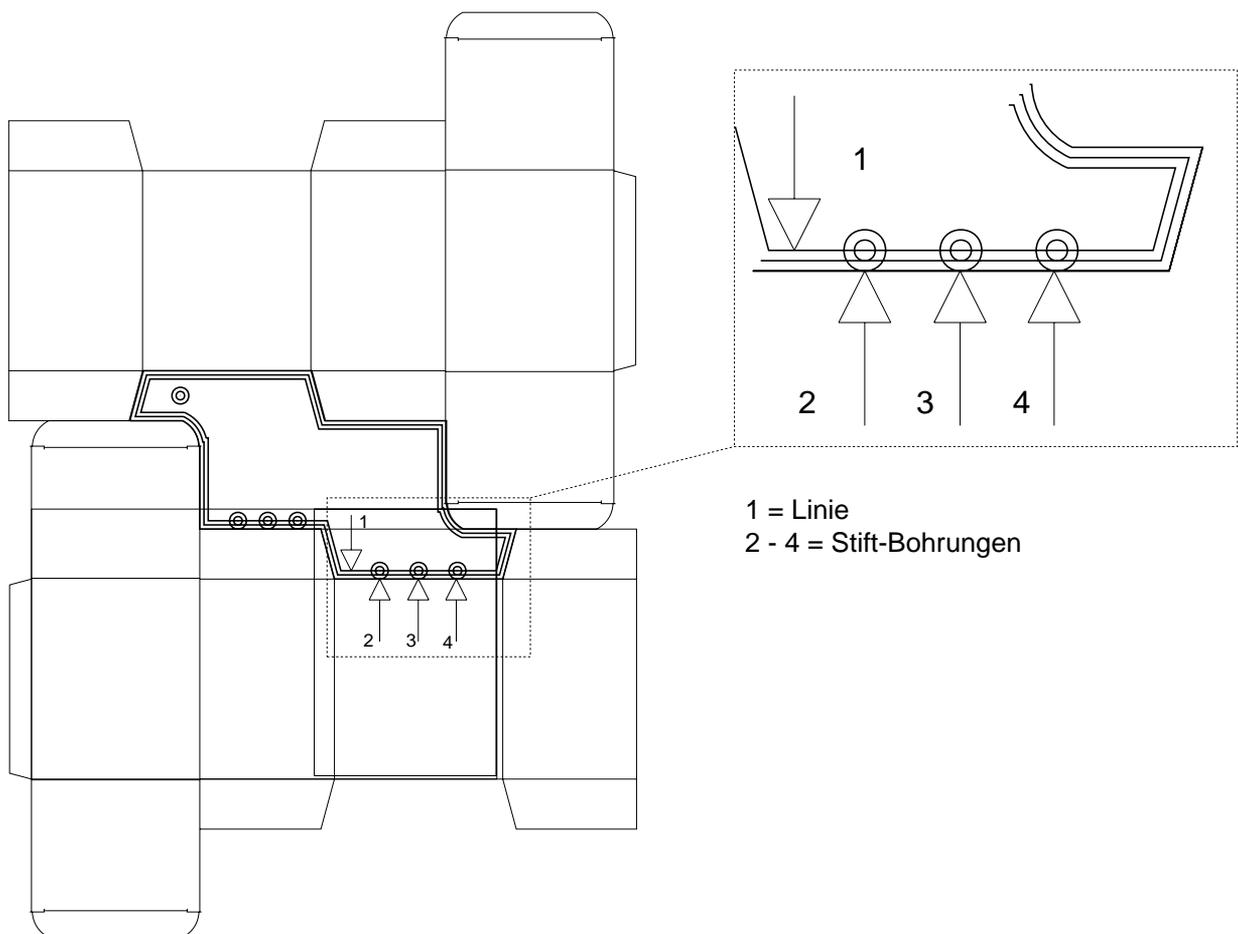
Klicken Sie eine Linie der gewünschten Kontur an.

Typ1=Rand-Abstand 2,5 mm

Typ2=Rand-Abstand 5 mm

Typ:1,2:

Geben Sie den gewünschten Abstand an.



aoset

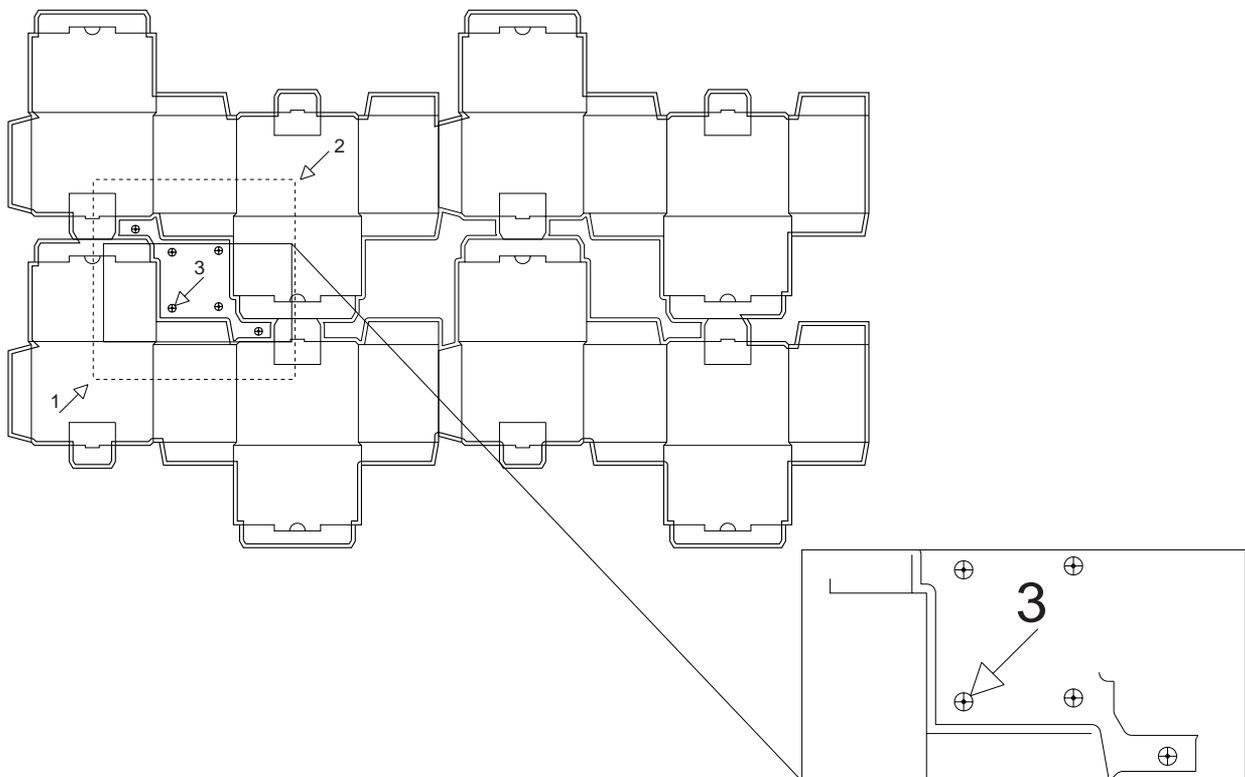
Dieses Makro dient zum freien Setzen von 2,5 und 5 mm Stiften auf den mit dem Makro AOINIT erzeugten Hilfs-Konturen.

Es wird ein Zoom-Ausschnitt definiert, in dem die Stifte frei gesetzt werden können.

Bildschirm-Ausschnitt l.u. (1) *Definieren Sie mit dem Rahmen den gewünschten Konstruktionssausschnitt.*
Bildschirm-Ausschnitt r.o. (2)

Typ1=Rand-Abstand 2,5 mm
Typ2=Rand-Abstand 5 mm *Geben Sie den gewünschten Abstand an.*
Typ:1,2:

Zentrum (3) *Klicken Sie das gewünschte Zentrum an.*



aocopy

Dieses Makro ermöglicht Konturen und Stiftbohrungen zu kopieren.

Es ist anzugeben, wie oft die Konturen und Stiftbohrungen in x- und y-Richtung wiederholt werden sollen, wobei die Ausgangskontur mitzuzählen ist.

Sektion Element

Richtig. Nutz. (j)

Spalten (X)

Reihen (Y)

H. Abstand

P2

V. Abstand

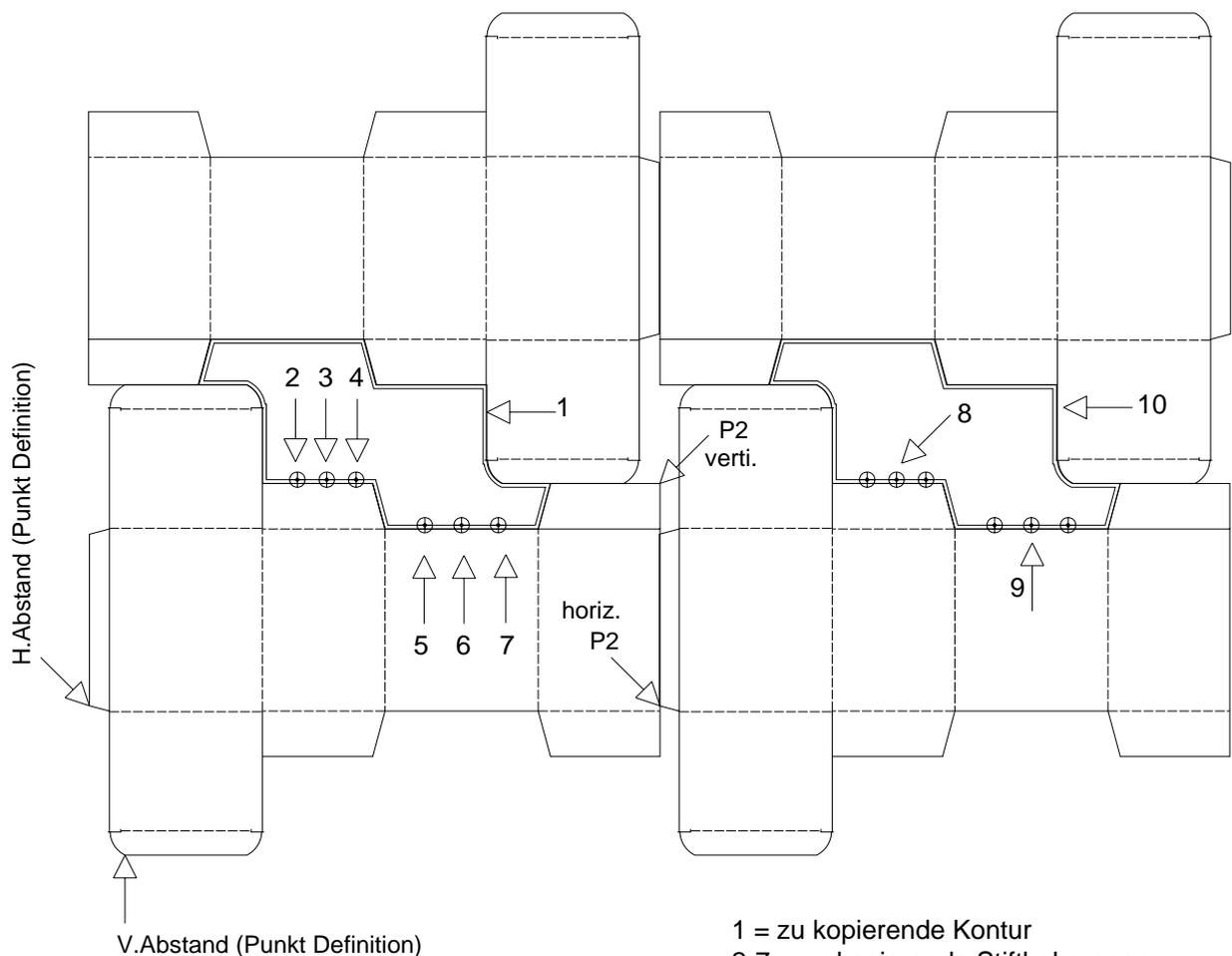
P2

Punkt 1 definieren

Punkt 2 definieren

Punkt 1 definieren

Punkt 2 definieren



- 1 = zu kopierende Kontur
- 2-7 = zu kopierende Stiftbohrungen
- 8-9 = kopierte Stiftbohrungen
- 10 = kopierte Kontur

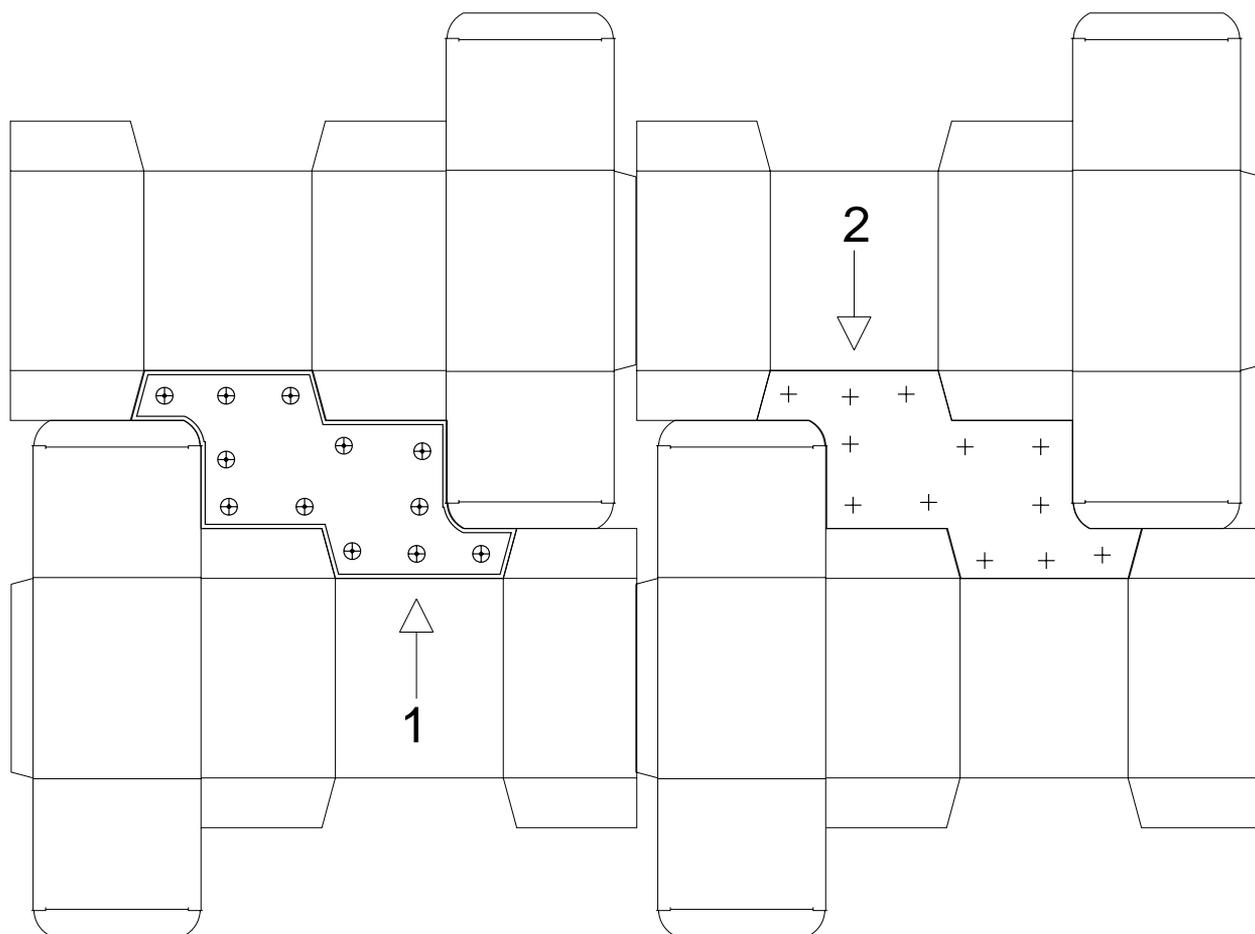
aoclear

Dieses Makro löscht alle Konstruktionslinien, die während des Setzens der Stifte erzeugt wurden (Konturen).

Die 5 mm Stift-Bohrungen werden in Kreuzchen und die 2,5 mm Bohrungen in Kreise umgewandelt.

1 = ursprüngliche Darstellung nach dem Aufruf vom Makro AOINIT

2 = Nach Aufruf des Makros AOCLEAR



avvt

Makro für die Herstellung eines oberen Abschlagsbretts, vorderer Teil (am Greiferrand).

Linker Rand (25)

Rechter Rand (25)

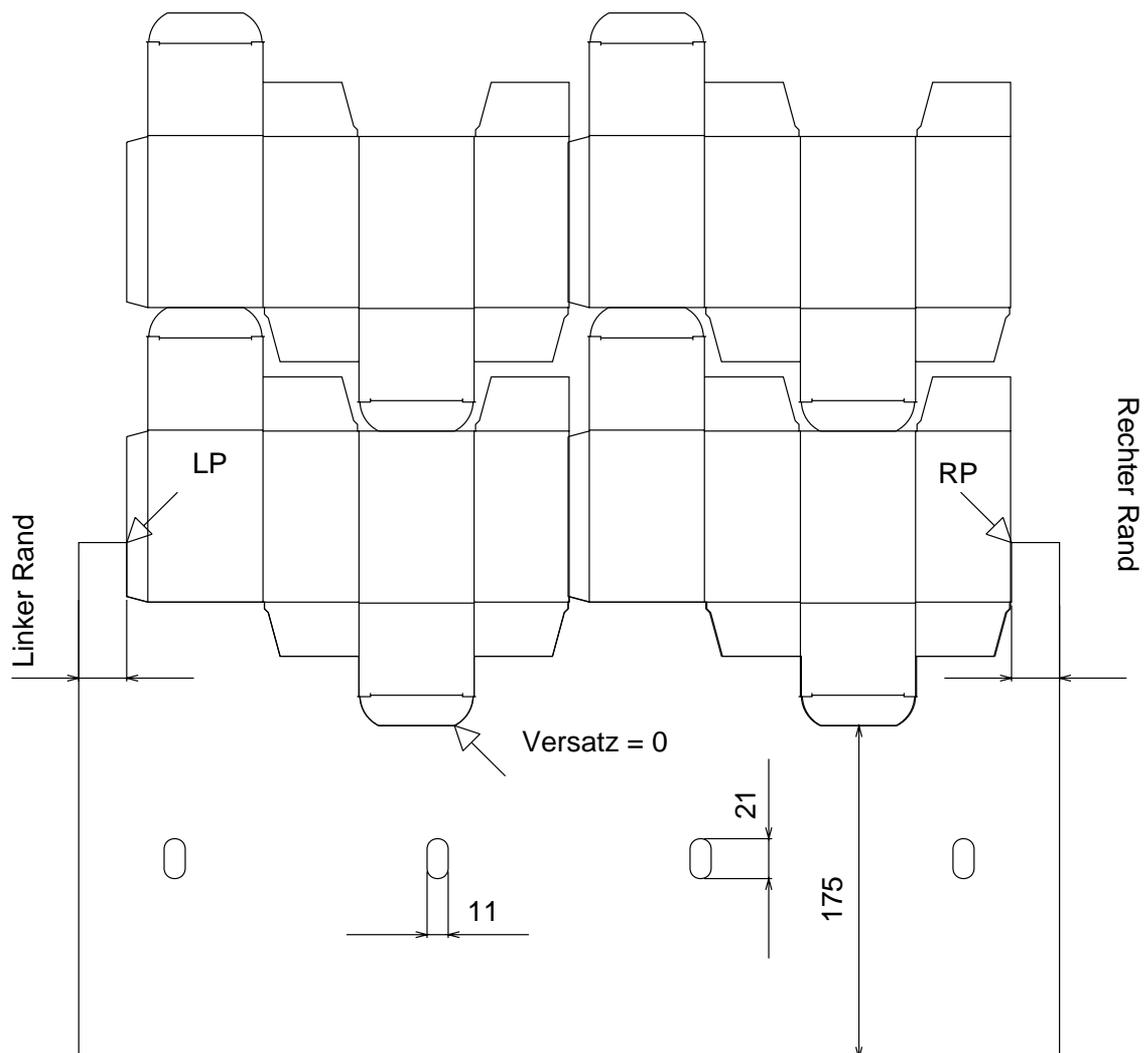
Bestätigung der vorgegebenen Daten oder individuelle Eingabe.

Versatz (0)

Linke Position (LP)

Klicken Sie die Positionen an.

Rechte Position (RP)



avht

Makro für die Herstellung eines oberen Abschlagbretts, hinterer Teil (am Greiferrand).

Linker Rand (25)

Rechter Rand (25)

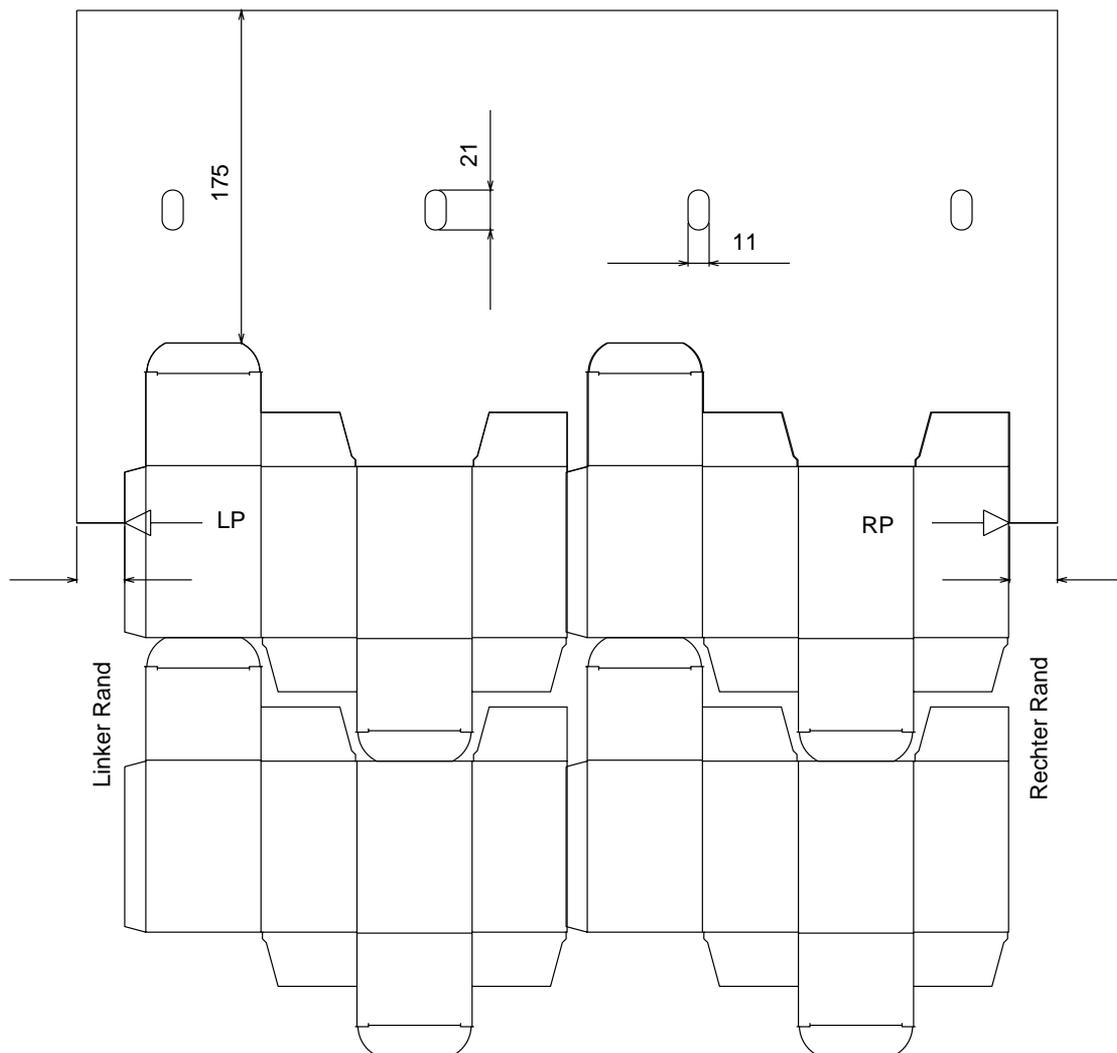
Bestätigung der vorgegebenen Daten oder individuelle Vorgabe.

Versatz (0)

Linke Position (LP)

Klicken Sie die Positionen an.

Rechte Position (RP)



ee01011

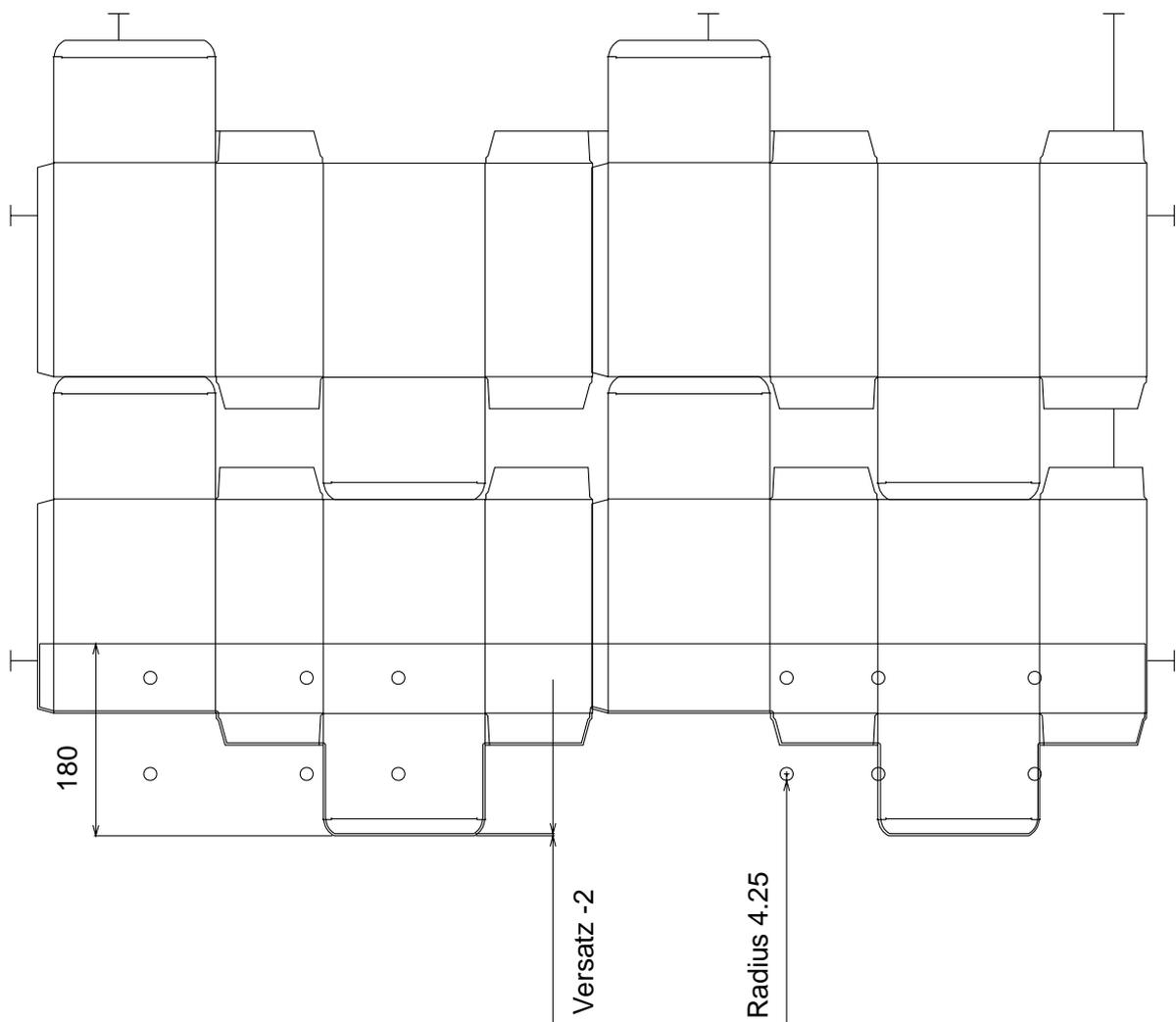
Dieses Makro dient für die Herstellung der Greiferrandabtrennvorrichtung.

Die Konturen des Greiferrandes sind in einem Abstand von 2 mm nach innen.

Die Höhe ist 180 mm.

Abstand von unterster Schnitt-Linie (180)

*Bestätigen oder
Abstand verändern*



ee01011w

Dieses Makro ist wie das Makro EE01011, nur links und rechts wird verstärkt.

Position Links (PL)	<i>Klicken Sie Punkt 1 (PL) an.</i>
Element Rechts (ER)	<i>Klicken Sie das Element (ER) an.</i>
Abstand von unterste Schnitt-Linie (180)	<i>Bestätigung oder individuelle Vorgabe</i>
Punkt-Links Kante PLK	<i>Klicken Sie die erste Kante (PLK) an.</i>
Punkt-Rechts Kante PRK	<i>Klicken Sie die zweite Kante (PRK) an.</i>

